

Blumenau, 08 de Julho de 2015.

Historia da Empresa

A Vidro House foi fundada em 2003, possui esse nome por que, o produto que oferecia não se equiparava ao cristal na época. Por possuir atualmente um nome respeitável no mercado em que atua a Vidro House no momento produz cristais, mas, não alterou o seu nome.

A cristais D'labone surgiu inicialmente com a intenção de demonstrar essa alteração do produto aos seus clientes. Atualmente toda produção Vidro House ou Cristais D'Labone, trata-se de cristal.

A marca "Vidro House" corresponde aos produtos da linha sólida ou cores opacas e "Cristais D'labone" aos produtos translúcidos.

Processo de Fabricação

Existe um forno que contem uma massa líquida aquecida a cerca de 1300 °C. Um colaborador munido de uma haste fina e oca de metal (cana) encosta a sua ponta nesta massa líquida gira-a para firmar o material na ponta e em seguida leva até o artesão que moldará a peça manualmente com a ajuda de algumas ferramentas.

Juntamente com esse processo ocorre a coloração do produto, usamos um pó cerâmico que resiste a altas temperaturas. Após o processo de coloração do produto, novamente o produto vai até o forno para receber uma camada protetora para que a coloração se torne interna. Finalizando esse processo, o produto vai então para um forno de resfriamento que está a cerca de 550 °C e após 10 horas de resfriamento com temperatura ambiente (35 a 40° C) está pronto para ser enviado a expedição. Esse processo de coloração no cristal é chamado de "Tipo Murano".

Antes



Depois



VIDRO HOUSE CRISTALLERIE LTDA

RUA: JOHANN SASCHE, 340 – BADENFURT

BLUMENAU-SC CEP: 89070-400

contato@cristaisvidrohouse.com.br

www.cristaisvidrohouse.com.br

(47) 3327-1462 | (47) 3323-5050

Processo cronológico (time line)

*Um profissional munido de um bastão oco (chamado de cana) faz a coleta do material no forno que está a cerca de 1300º C



*Em seguida é levado o material para o artesão começar a modelar e dar forma ao produto.



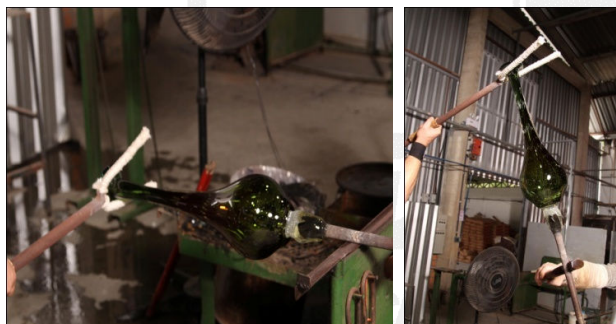
*Após a modelagem, o produto volta para um forno específico para aquecimento da peça pré-modelada.



*Assim que saí do forno de aquecimento a peça volta reaquecida, para o artesão então finalizar o processo de produção. Esse processo é necessário para que o produto não esfrie muito rapidamente e cause rupturas (estoure).



*No fim da modelagem outro profissional denominado de carregador, leva o produto até outro forno de resfriamento que está a cerca de 550° C (chamado de archa ou tempera) e gradativamente vai esfriando a temperatura, para então descansar por cerca de 10 horas (esse processo é chamado de temperamento).



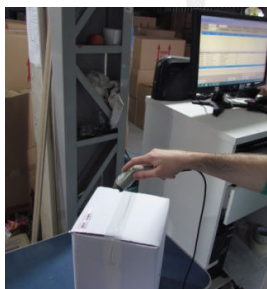
*Depois de o produto descansar por cerca de 10 horas ao forno, ele está pronto para ser lapidado e ser enviado a expedição.



*Ao ser enviado a expedição o produto é limpo e escolhido de acordo com nosso CQ (controle de qualidade) e em seguida, enviado para ser embalado. Todos os produtos são embalados de forma individual e com plástico bolha ao seu redor.



*Após a escolha e embalagem o produto é acondicionado em caixas (brancas para a linha translúcida e pardas para a linha Vidro house), em seguida são todos conferidos via sistema com leitor de código de barras. Após isso as caixas são acomodadas em caixas maiores (esse processo chama-se encaixotamento) e estão prontas para serem coletadas pela transportadora e enviadas aos clientes. Em cima da caixa consta o nome do cliente juntamente com o número da Nota fiscal a ser expedida.



Cristal Propriamente dito

Alguns especialistas afirmam que “cristal propriamente dito” é aquele que possui em sua composição, 24% de chumbo. Nosso produto não usa chumbo em sua fabricação pelas seguintes razões:

- *Chumbo é um metal pesado e é prejudicial ao meio ambiente
- *É cancerígeno e necessita de cuidados muito especiais em seu manuseio para que não se torne perigoso.
- *Vários países ao redor do mundo não fabricam e não aceitam receber produtos que contenham qualquer tipo de metal pesado.

Nossa empresa no entanto, usa outros componentes que produz efeitos similares no Cristal sem agredir o meio ambiente, por não serem metais pesados.